

Toets	32050 - CNC-Verspanen Vlak
Toetsvorm	35 meerkeuze
Toetsduur	100 minuten

De toets behandelt de volgende globale eindtermen				
Globale eindterm nummer	Item Bank nummer	Globale eindtermnaam	Aantal items	
			mk	ov
1	6422	met een CNC-freesmachine/bewerkingscentrum: <ul style="list-style-type: none"> • omtrekken frezen met lineaire bewegingen • gaten boren met absolute en incrementele maatvoering • rechthoekige kamers frezen • sleufgaten frezen • contouren frezen met circulaire interpolatie, radiuscompensatie en nulpuntverschuiving • bewerkingen uitvoeren met behulp van programmadeel-herhaling • centeren, boren en tappen • gaten kotten en ruimen • afschuiningen en afrondingen frezen 	18	
2	6423	op basis van een werktekening, en een werkopdracht: <ul style="list-style-type: none"> • een CNC-programma maken • een bewerkingsvolgorde, werkmethode en bewerkingscondities bepalen • materiaal uittrekken • eenvoudige verspaningsberekeningen maken • een CNC-programma interpreteren en optimaliseren • de benodigde snij-,span- en meetgereedschappen selecteren • de te bewerken producten stellen en (om)spannen • kan volgens gestelde kwaliteitseisen werken 	15*)	
3	6425	de bewerkte producten meten en keuren	2	

Noot *): 15 opgaven waarvan 10 opgaven tekeninglezen 30003-4.

Akkoord Deskundige:

.....

Deze toetsmatrijs treedt in werking m.i.v. 01-08-2001