



TOETSMATRIJS

Deelkwalificatie	50523 - Pijpenbewerken Industriële Montage
Toets	22044 - Pijpenbewerken Industriële Montage
Toetsvorm	25 meerkeuze / 10 open
Toetsduur	150 minuten

De toets behandelt de volgende globale eindtermen				
Globale eindterm nummer	Item Bank nummer	Globale eindtermnaam	Aantal items	
			mk	ov
1	6005	tekeningen van installaties lezen	3	8***
2	6006	kegelvormige uitslagen maken *)	-	1***
3	6007	leidingdelen isometrisch schetsen	-	1***
4	6008	leidingdelen inmeten	**)	-
5	6009	pijpleidingdelen maken met behulp van bijvoorbeeld thermisch snijden, zagen en slijpen	3	-
6	6010	flensverbindingen maken volgens de daarvoor geldende procedures	7	-
7	6011	pijpleidingdelen samenstellen/hechtlassen met gebruikmaking van pijpmateriaal, las- en montagedelen door middel van booglassen en schroefdraad-verbindingen	7	-
8	6012	leidingdelen installeren	2	-
9	6013	fouten herstellen	1	-
10	6014	bewerkingen geïntegreerd toepassen bij werkzaamheden aan pijpinstallaties met voornamelijk grote diameters.	1	-
11	6015	veiligheids- en milieuvoorschriften toepassen tijdens werkzaamheden	1	-

Noten *): Uitslaan op niveau 2a of 3a

**): De eindterm 4 vraagt slechts praktische vaardigheden en wordt niet in de theorie getoetst

***): De tekeninglees vragen komen uit itembank nummer 5993

Beoordeling volgens onderstaande regel:

25 meerkeuzevragen:	1 pnt. per vraag	weefactor 4,0	= 100 pnt.
8 open vragen Tek. lezen:	max. 10 pnt. per vraag	weefactor 0,4	= 32 pnt.
Isometr. Tekening	max. 10 pnt.	weefactor 1,8	= 18 pnt.
Uitslag tekening	max. 50 pnt.	weefactor 1,0	= 50 pnt.
Akkoord Deskundige:			

.....

Deze toetsmatrijs treedt in werking m.i.v. 1 september 2005